



Pompe B5900B pour compresseur | 11/15 bars | 5,5 CV/4 kW | 653 L/min | 1400 tr/min | 2 pistons | 2 étages

4116090252



Détails du produit

EAN	8714253312705
Fabricant	Airpress Polska Sp. z o.o.
Poids (kg)	24 kg
Longueur (mm)	550 mm (5,5 dm)
Largeur (mm)	450 mm (4,5 dm)
Height (mm)	535 mm (5,35 dm)
Référence	4116090252
Entrainement	Entraînement par courroie crantée
Puissance moteur (ch/kW)	5.5 ch / 4.0 kW
Cylindres	2
Étage	2
Débit d'air aspiré (l/min)	653 L/min (10,883 L/s)
Flywheel diameter (mm)	430 mm (4,3 dm)
Pression maximale (Bar)	11/15
oil	no
Sans huile	Non
Refroidisseur intermédiaire	Oui
Refroidisseur de sortie	Oui
Vitesse de la pompe (tr/min)	1400
Oil capacity (l)	1.50

Description

Pompe B5900B pour compresseur à piston | 11/15 bar | 5,5 CV/4 kW | 653 l/min | 1400 tr/min | 2 pistons | 2 étages

La pompe bicylindre bi-étagée B5900B est conçue pour ceux qui recherchent une production d'air fiable et efficace, une excellente endurance et une tranquillité d'utilisation au quotidien. Grâce à son entraînement par courroie et à ses deux pistons, elle délivre une performance stable, même lors d'utilisations prolongées. C'est une solution qui vous permet de travailler sans interruptions, tout en limitant l'usure et les coûts de maintenance.

Idéale pour l'agriculture, l'horticulture, les ateliers de taille moyenne et certaines applications industrielles,

cette pompe est pensée pour assurer efficacité, robustesse et longévité dans des conditions exigeantes. Comme toutes les pompes ABAC, la B5900B est synonyme de sécurité, de performances durables et de satisfaction sur le long terme.

Les bénéfices clés pour votre activité :

Système de compression à deux étages (11/15 bar) : performances exceptionnelles et stabilité de fonctionnement, même dans des conditions difficiles.

Débit généreux et constant de 653 l/min : avec une puissance de 5,5 CV (4 kW), vous disposez de l'air nécessaire pour alimenter efficacement vos outils pneumatiques.

Durabilité renforcée : les cylindres en fonte, les manivelles forgées et la structure nervurée assurent une excellente résistance aux charges et aux cycles intensifs.

Fonctionnement plus stable : le refroidissement optimisé, grâce aux grandes poulies à ailettes, limite la surchauffe et prolonge la durée de vie des composants.

Moins d'arrêts imprévus : la conception éprouvée permet de réduire les pannes et d'augmenter la disponibilité de ton compresseur.

Polyvalence maximale : couvre des besoins variés comme entretien agricole, travaux d'atelier, soufflage, gonflage et applications techniques.

Conclusion

En choisissant la pompe à piston B5900B, vous investissez dans une solution qui travaille dur à votre place : performances constantes, fiabilité éprouvée et longévité pensée pour un usage intensif.

Besoin de conseils ou d'informations complémentaires sur la B5900B ? Contactez-nous (+32 475 234 440, yhaegeman@airpress.be), on vous aide à faire le bon choix !

